



Kjellberg®
FINSTERWALDE

FineFocus 450, 600, 800, 1600

Plasmaschneiden von 3 bis 160 mm



Made in Germany

**Robuste und zuverlässige Technik
für große Blechdickenbereiche**

www.kjellberg.de

Für vielfältige Anwendungen in der Industrie

Die robusten Plasmaschneidanlagen der FineFocus-Reihe bieten höchste Zuverlässigkeit und eine gute Schnittqualität auch unter härtesten Bedingungen. Gleichzeitig weisen die Anlagen einen geringen Gasverbrauch und damit eine hohe Wirtschaftlichkeit auf. Zu einem ausgewogenen Preis-Leistungs-Verhältnis wird dem Kunden ein Produkt höchster Qualität geboten.

Elektrisch leitfähige Materialien mit einer Stärke von 3 bis 160 mm können zuverlässig geschnitten werden. Eine Adaption an CNC-Führungs- maschinen und Robotersysteme ist schnell und unkompliziert möglich. Die FineFocus-Anlagen bieten die Möglichkeit, auch mit Luft als Plasmas- gas zu schneiden.

Schneidgeschwindigkeiten

Material- dicke (mm)	FineFocus 200 A (mm/min)	Wettbewerb 200 A (mm/min)
8	5000	4850
10	4500	3735
12	4000	3415
15	3500	2845
20	2300	1920
25	1700	1430
30	1000	805
40	650	570
50	300	270

Vorteile auf einen Blick

- Saubere Schnittflächen und damit geringe Nachbearbeitungskosten
- Winkelabweichungen nach DIN EN ISO 9013 im Bereich 2-4 und hohe Schneidgeschwindigkeiten bei Baustahl dank FineFocus^{PLUS}-Technologie
- Lange Lebensdauer der Verschleißteile
- Nutzung der Wirbelgastechnologie beim Trocken- und Unterwasser-Plasmaschneiden
- Effiziente Gasauswahl durch Multigas-Regime
- Hohe Wirtschaftlichkeit und geringe Betriebskosten durch integrierte oder externe Umlaufkühlung und damit geringer Gasverbrauch
- Mikroprozessorsteuerung für reibungslosen und überwachten Prozessablauf



FineFocus 800, 600, 450

Einsatzgebiete



Trocken-Plasmaschneiden



Unterwasser-Plasmaschneiden

- Stahl- und Hallenbau
- Anlagen- und Behälterbau
- Metall- und Maschinenbau
- Schiffsbau
- Lohnzuschneid
- Zerlegungstechnik
- Rohrleitungsbau
- Off-Shore-Bauwerke
- Windkraftanlagen

HotWire-Verfahren



Trennen kombinierter Werkstoffe

Die Umrüstung der FineFocus 800 zum HotWire-Plasmaschneiden ist schnell und einfach möglich. Leitende, nicht leitende, kombinierte und unterbrochene Werkstücke wie z. B. Gitterroste, Stahlbeton oder Drahtglas können mit diesem Verfahren geschnitten werden.

Das Multitalent der FineFocus-Reihe

FineFocus 800

Die FineFocus 800 ist die leistungsstärkste Stromquelle der FineFocus-Reihe und bietet sehr gute Schneidergebnisse im mittleren und dicken Materialstärkenbereich. Mit der Anlage sind Gerad-, Kontur- und Fasenschnitte bis 50° trocken und unter Wasser möglich.

Die Anlage ist in zwei Ausführungen erhältlich:

- FineFocus „Single“:

Verfügt über einen Plasmabrenneranschluss. Mit einem Maschinenbrenner können Metalle bis 80 mm geschnitten werden.

- FineFocus „Twin“:

Ermöglicht den Anschluss von zwei Plasmabrennern, die wechselseitig betrieben werden können und wovon einer ein Handbrenner sein kann.



FineFocus 800

Die FineFocus 800 ist besonders für das Schneiden mit Führungssystemen und Robotern geeignet und lässt sich einzeln oder kombiniert betreiben.

FineFocus 1600

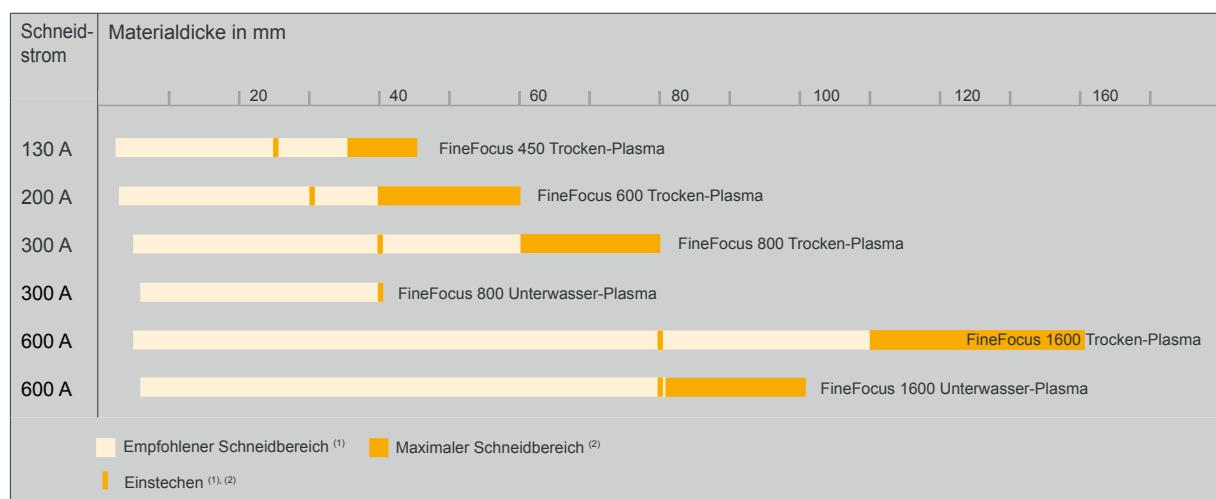
Eine maximale Schneidleistung von 600 A wird durch die Parallelschaltung zweier FineFocus 800 zur FineFocus 1600 mit externer Wasserkühlung erreicht. Die FineFocus 1600 wird vorzugsweise für das automatisierte Schneiden von legierten Stählen und Aluminiumlegierungen bis 160 mm mit CNC-Führungssystemen verwendet.

Es können bis zu drei verschiedene Plasmabrenner für Trocken- und Unterwasser-Plasmabrenner angeschlossen werden.



FineFocus 1600

Schneidbereiche



⁽¹⁾ Die Angaben sind abhängig von den zu schneidenden Werkstoffen und deren Zusammensetzung.
⁽²⁾ Einstechregime beachten.

Technische Daten

Stromquelle		FineFocus 450	FineFocus 600	FineFocus 800	FineFocus 1600
Netzspannung ⁽¹⁾				3x 400 V, 50 Hz	
Sicherung, träge		50 A	100 A	125 A	2x 160 A
Max. Anschlussleistung		34 kVA	60 kVA	83 kVA	2x 100 kVA
Schneidstrom bei 100 % ED		40-130 A	40-200 A	80-300 A	100-600 A
Abmessungen (L x B x H)		1.025 x 711 x 970 mm	980 x 644 x 1.320 mm	1.375 x 870 x 1.505 mm	2x 1.375 x 870 x 1.505 mm
Masse		251 kg	370 kg	556 kg	2x 564 kg
Plasmabrenner		PB-S47 W	PB-S60 W	PB-S80 W	PB-S 151W
Plasmagase		O ₂ , Air, Ar, H ₂ , N ₂	O ₂ , Air, Ar, H ₂	O ₂ , Air, Ar, H ₂	Ar, H ₂
Wirbelgase		Air, N ₂	Air, N ₂	Air, N ₂	—

⁽¹⁾ Andere Spannungen und Frequenzen auf Anfrage.

Auszug aus den Schneiddaten ⁽²⁾

FineFocus 450

Material-dicke (mm)	Un- und niedrig-legierte Stähle		Legierte Stähle		Aluminium	
	Schneid-strom (A)	Schneid-geschw. (mm/min)	Schneid-strom (A)	Schneid-geschw. (mm/min)	Schneid-strom (A)	Schneid-geschw. (mm/min)
6	130	2.800	130	1.900	130	8.000
10	130	1.900	130	1.900	130	5.000
15	130	850	130	750	130	3.000
20	130	750	130	500	130	1.800
25	130	450	130	450	130	1.200
30	130	350	130	430	130	850
40	130	200	120	200	120	500

FineFocus 600

Material-dicke (mm)	Un- und niedrig-legierte Stähle		Legierte Stähle		Aluminium	
	Schneid-strom (A)	Schneid-geschw. (mm/min)	Schneid-strom (A)	Schneid-geschw. (mm/min)	Schneid-strom (A)	Schneid-geschw. (mm/min)
6	60	3.600	200	3.800	60	2.500
8	120	3.100	200	3.200	100	4.600
10	120	2.500	200	2.400	100	3.800
15	200	2.600	200	1.900	200	4.200
20	200	2.300	200	800	200	3.800
30	200	1.000	200	600	200	1.200
40	200	650	200	350	200	950
50	200	300	200	250	200	750
60	200	250	200	150	200	500

⁽²⁾ Die angegebenen Schneidgeschwindigkeiten sind abhängig von Materialgüte, Gasparametern, Führungssystem sowie Verschleißteilen. Entsprechend den Qualitätsanforderungen hat der Anwender die Möglichkeit, die Schneidgeschwindigkeit zu verändern.

FineFocus 800

Material-dicke (mm)	Un- und niedrig-legierte Stähle		Legierte Stähle		Aluminium	
	Schneid-strom (A)	Schneid-geschw. (mm/min)	Schneid-strom (A)	Schneid-geschw. (mm/min)	Schneid-strom (A)	Schneid-geschw. (mm/min)
6	200	7.500	200	3.800	200	9.000
8	200	5.000	200	3.000	200	8.000
10	200	4.500	200	2.400	200	7.000
15	250	3.800	250	2.200	250	4.500
20	250	2.300	250	1.600	250	3.700
30	300	1.500	250	1.000	250	2.200
40	300	1.100	250	700	150	1.400
50	300	600	300	450	250	1.200
60	300	350	300	250	250	800
70	300	200	300	150	250	250
80	300	100	300	100	250	150

FineFocus 1600

Legierte Stähle					
PB-S151 W (nur Ar/H ₂)			PB-S100 WU		
Material-dicke (mm)	Schneid-strom (A)	Schneid-geschw. (mm/min)	Material-dicke (mm)	Schneid-strom (A)	Schneid-geschw. (mm/min)
60	600	500	60	500	400
80	600	250	80	600	170
100	600	200	100	600	180
120	600	150	120	600	195
150	600	100	150	600	100

Die Plasmaschneidanlagen besitzen die CE-Konformität und entsprechen den gültigen Richtlinien und Vorschriften der Europäischen Union. Sie sind entwickelt und gefertigt auf der Grundlage der Norm EN 60974 (VDE 0544). Alle Kjellberg-Plasmaschneidanlagen besitzen das S-Zeichen und sind in Arbeitsstätten mit erhöhter elektrischer Gefährdung einsetzbar. Die Fertigung erfolgt nach DIN EN ISO 9001. Die hauseigene Qualitätssicherung erfolgt in Form einer Stückprüfung mit schneidtechnischem Leistungsnachweis und ergebnisbezogenem Prüfprotokoll.

Unsere Erzeugnisse zeichnen sich durch hohe Qualität und Zuverlässigkeit aus. Aus technischen Gründen bedingte Änderungen in der Serienfertigung behalten wir uns vor. Aus diesem Prospekt können daher keine Ansprüche, gleich welcher Art, abgeleitet werden.

Kjellberg  **FINE FOCUS** YellowXLife, XL, HiFocus, PGC, PerCut CUT und Contour Cut sind Markenzeichen der Kjellberg-Stiftung von Kjellberg Finsterwalde und können in Deutschland und/oder anderen Ländern registriert sein.

Copyright © 2013 Kjellberg Finsterwalde Plasma und Maschinen GmbH. Alle Rechte vorbehalten

Kjellberg Finsterwalde Gruppe

Schweißelektroden
Schweißtechnik
Schneidtechnik
Maschinenbau

Kjellberg Finsterwalde Plasma und Maschinen GmbH

Oscar-Kjellberg-Str. 20 | D-03238 Finsterwalde | plasma@kjellberg.de
Tel.: +49 3531 500-0 | Fax: +49 3531-8510 | www.kjellberg.de