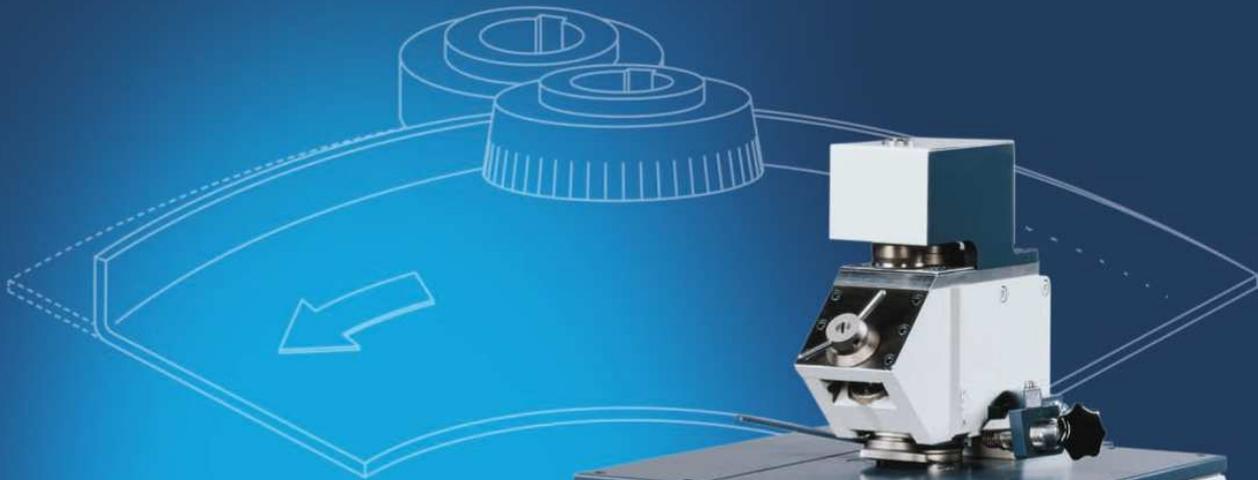


## RAS 21.20



Müller Maschinen & Anlagen GmbH  
www.mueller-plauen.de  
kontakt@mueller-plauen.de

- **Schneiden**
- **Biegen**
- **Formen**



## RAS 21.20

### Die Bördelmaschine für die professionelle Lüftungstechnik



Arbeitsgeschwindigkeiten variabel  
0 – 9,4 m/min

Die Bördelmaschine RAS 21.20 stellt die Borde an Bogensegmenten auf 90 Grad hoch und bereitet sie für Pittsburgh- und Schnappfalz-Verbindungen vor.  
*Schnell. Sicher. Kostengünstig.*

Die Arbeitsgeschwindigkeit ist stufenlos einstellbar zwischen 0 und 9,4 m/min. Zudem kann die Maschine mit 230 V von jeder Haushaltssteckdose betrieben werden. Die Tischauflagen im Einlauf und Auslauf bieten eine exzellente Unterstützung für die Bleche.

Die großen Bördelrollen sichern selbst bei engen Radien ein sauberes und faltenfreies Ergebnis. Mit den Standard-Umformrollen lassen sich Bordhöhen von 6 bis 15 mm erzeugen.

Die automatische Blechführung erleichtert die Arbeit entscheidend. Für die automatische Blechführung sind Rollen für

8 oder 10 mm Bordhöhen verfügbar.

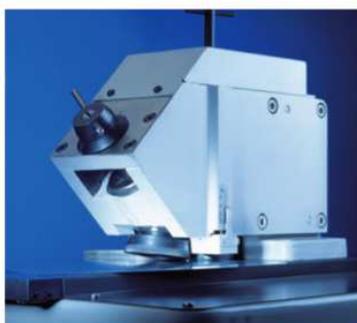
Der Aufsatz zur Herstellung des Nockenstehfalzes schneidet die Nocken ein und prägt sie in einem einzigen Durchlauf aus.



Aufsatz für Nockenstehfalz:  
Schneidet und prägt die Nocken für Schnappfalzverbindungen (Option)



Anbiegen der Borde mit einstellbarem Anschlag



Stufenlose BordhöhenEinstellung

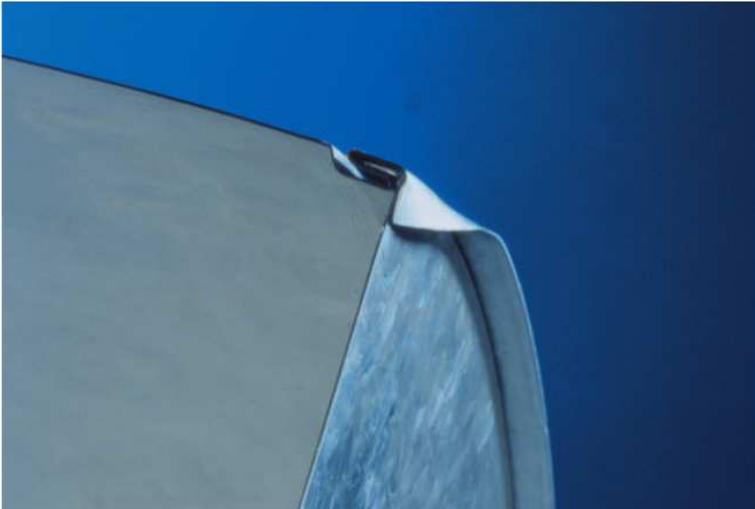


Luftkanal-Bogenstücke

## RAS 21.20



Automatische Blechführung für Bordhöhen von 8 oder 10 mm (Option)



Kanalverbindung mit Pittsburghfalz



Stufenlose Blechdickeneinstellung von 0,5–1,5 mm



Kanalverbindung mit Schnappfalz



Fußschalter: Ideal beim Verarbeiten von großen Blechen (Option)



Federstahl-Einsatz und spezielle Umformrollen zum Umformen von Edelstahlblechen (Option)



## RAS 21.20



### Bördelmaschine

Technische Daten	RAS 21.20
Blechdicke (Stahlblech)	0,5 – 1,5 mm
Bordhöhe mit Standard-Umformrollen	6 – 15 mm
Bordhöhe bei automatischer Blechführung	8 mm oder 10 mm
Bogenradius min. innen (bei 90° Bogensegment)	100 mm
Bogenradius min. innen (bei 180° Bogensegment)	130 mm
Geschwindigkeit	0 – 9,4 m/min
Abmessungen (L x B)	600 x 600 mm
Antriebsleistung max.	0,75 kW
Gewicht ca.	165 kg
<b>Optionen</b>	
Aufsatz für Nockenstehfalz für Blechdicken (Bordhöhe 10 mm erforderlich)	0,5 – 1,0 mm
Automatische Blechführung (bis 1,0 mm) für Bordhöhe	8 mm
Automatische Blechführung (bis 1,0 mm) für Bordhöhe	10 mm
Fußschalter	
Federstahleinsatz in Tischplatte für Edelstahlbearbeitung	
Spezielle Umformrollen für Edelstahlbearbeitung	

RAS Reinhardt Maschinenbau GmbH  
Richard-Wagner-Str. 4–10  
71065 Sindelfingen · Germany  
Tel. +49-7031-863-0  
Fax +49-7031-863-185

[www.RAS-online.de](http://www.RAS-online.de)  
[Info@RAS-online.de](mailto:Info@RAS-online.de)

Änderungen vorbehalten.  
Abbildungen können Optionen enthalten.