

Art.-Nr. .11.033.702

Plasmaschneidanlage

HiFocus 160i
PLUS

- Plasmaschneiden von elektrisch leitfähigen Werkstoffen mit HiFocus-Technologie von 0,5 bis 50 mm (materialabhängig)
- empfohlener Bereich für den Produktionseinsatz 0,5 bis 30 mm (technologieabhängig)
- max. Einstechdicke 30 mm (werkstoffabhängig)
- Markieren und Körnen auch beschichteter Materialien mit dem gleichen Plasmabrenner und gleichen Verschleißteilen unter Verwendung der Plasmagas-Regeleinheit FlowControl
- Kostengünstige Alternative zum Laserschneiden durch weniger als ein Viertel der Anschaffungs- und Betriebskosten
- CNC-gesteuertes Schneiden mit Plasma-Maschinenbrenner und Sauerstoff, Stickstoff oder Argon/Wasserstoff als Plasmagas
- Schnelle Anschnitte durch sehr kurze Übergangszeiten
- Geringe Rechtwinkligkeits- und Neigungstoleranz der Schnittflächen und meist nachbearbeitungsfrei
- Hohe Konturtreue an scharfen Ecken und engen Radien
- Schneiden von Löchern mit geringem Durchmesser
- HiFocus-Technologie garantiert eine hohe Maßhaltigkeit und Wiederholgenauigkeit der Zuschnitteile
- Kein bzw. leicht entfernbare Bartenhang bei Baustahl (abhängig von der Materialgüte)
- Hohe Standzeiten der Verschleißteile durch Zweitgaszündung und düsenschonendes Einstechen mit Wirbelgastechнологie
- Flexible Kombinierbarkeit an 2D- und 3D-CNC-Führungseinheiten, wie Brennschneidmaschinen, Roboter und Rohrschneidmaschinen



Stromquelle HiFocus 160i PLUS

- Flexible Anpassung des Schneidprozesses an die erforderlichen Bedingungen durch Soft-Switch-Inverter mit Mikroprozessorsteuerung
- Optimale Prozesssteuerung durch sehr schnelle Regelung des Schneidstromes
- Überwachung des Prozessablaufes bei der Brennerkühlung, Zündzeit, Pilotbogenzeit, Kurzschlusszeit bei Brennerzündung, Stromquelle
- Anzeige der Betriebszustände, mit Fehleranzeige durch LED und Display
- Analoge und serielle Schnittstelle zur Adaption an CNC-Steuerung
- Serielle Datenübertragung zur Diagnose am PC
- Stufenlose Einstellung des Schneidstroms von 10 - 160 A und beim Markieren von 4 - 25 A auch mit umschaltbarem Pilotstrom
- Optimales Einstechen durch stufenlose Verzögerungszeit für den Hauptlichtbogen und einstellbaren Stromanstieg
- Einstellbare Stromabsenkung bei Ecken-, Start- und Endsignalen des Führungssystems
- Automatische Anzeige des voreingestellten Schneidstromes

Plasmabrenner PerCut 160/170

- Plasma-Maschinenbrenner PerCut 160/170 sorgen durch neues Strahlerzeugungssystem mit Wirbelgas für einen stabilen Hauptschneidbogen
- Hohe Lebensdauer der Verschleißteile durch direkte Flüssigkeitskühlung, Wirbelgas und Zweitgaszündung
- Mit Zwischenschlauchpaketen Erweiterung des Aktionsradius auf 55 m möglich
- Spezialbrenner (Roboterausführung, kurze oder/und abgewinkelte Ausführung) stehen für spezielle Anwendungen zur Verfügung

Unsere Produkte zeichnen sich durch hohe Qualität und Zuverlässigkeit aus. Änderungen bezüglich Technik u./o. Design vorbehalten.
Es gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Ausgabe 11/08

Kjellberg Finsterwalde Plasma und Maschinen GmbH • D – 03238 Finsterwalde • Leipziger Str. 82
Tel.: +49 3531 500-0 • Fax: +49 3531 500-227 • E-Mail: plasma@kjellberg.de • Internet: www.kjellberg.de

Art.-Nr. .11.033.702

Plasmaschneidanlage

**HiFocus 160i
PLUS**

Optional

- Einsatz eines **Schnellwechselbrenners PerCut 170** mit Bajonettverschluss für das schnelle Wechseln gleicher oder unterschiedlicher Verschleißteilkombinationen
- Einsatz einer **automatischen Gaskonsole FlowControl** mit Plasmagasventileinheit (PGV) und Plasmagasregleinheit (PGC) für die automatische Regelung der Gasmengen anhand der Materialgüte und Materialdicke über Datenbanken aus der PGC oder dem Führungssystem



Technische Daten

	HiFocus 160i
Netzanschluss	400 V; 3 Ph; 50 Hz
Anschlussleistung	Max. 33 kVA
Netzsicherung, träge	50 A
Leitungsschutzschalter	50A „C“
Schutzart	IP 22
Leerlaufspannung	400 V
Einspanndurchmesser / Maschinenbrenner / Schnellwechselbrenner	PerCut 160 / 44 mm PerCut 170 / 50 mm
Plasmagase	Sauerstoff, Stickstoff, Argon/Wasserstoff
Markiergas	Argon
Wirbelgase	Sauerstoff/Stickstoff, Stickstoff, Formiergas 5
Schneidstrom – Plasmaschneiden	10 A bis 160 A stufenlos; 160 A / 100% ED
- Markieren	4 A bis 25A stufenlos; 25 A / 100% ED
Schneidbereich (materialabhängig)	0,5 mm bis 50 mm
Masse	196 kg
Abmessungen (L x B x H)	960 x 540 x 1050 mm

Unsere Produkte zeichnen sich durch hohe Qualität und Zuverlässigkeit aus. Änderungen bezüglich Technik u./o. Design vorbehalten.
Es gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Ausgabe 11/08

Kjellberg Finsterwalde Plasma und Maschinen GmbH • D – 03238 Finsterwalde • Leipziger Str. 82
Tel.: +49 3531 500-0 • Fax: +49 3531 500-227 • E-Mail: plasma@kjellberg.de • Internet: www.kjellberg.de