

Art.-Nr. .11.033.702	Plasmaschneidanlage	HiFocus 160i PLUS
----------------------	---------------------	----------------------

- Plasmaschneiden von elektrisch leitfähigen Werkstoffen mit HiFocus-Technologie von 0,5 bis 50 mm (materialabhängig)
- empfohlener Bereich für den Produktionseinsatz 0,5 bis 30 mm (technologieabhängig)
- max. Einstechdicke 30 mm (werkstoffabhängig)
- Markieren und Körnen auch beschichteter Materialien mit dem gleichen Plasmabrenner und gleichen Verschleißteilen unter Verwendung der Plasmagas-Regeleinheit FlowControl
- Kostengünstige Alternative zum Laserschneiden durch weniger als ein Viertel der Anschaffungs- und Betriebskosten
- CNC-gesteuertes Schneiden mit Plasma-Maschinenbrenner und Sauerstoff, Stickstoff oder Argon/Wasserstoff als Plasmagas
- Schnelle Anschnitte durch sehr kurze Übergangszeiten
- Geringe Rechtwinkligkeits- und Neigungstoleranz der Schnittflächen und meist nachbearbeitungsfrei
- Hohe Konturtreue an scharfen Ecken und engen Radien
- Schneiden von Löchern mit geringem Durchmesser
- HiFocus-Technologie garantiert eine hohe Maßhaltigkeit und Wiederholgenauigkeit der Zuschnittteile
- Kein bzw. leicht entfernbare Bartanhang bei Baustahl (abhängig von der Materialgüte)
- Hohe Standzeiten der Verschleißteile durch Zweitgaszündung und düsenschonendes Einstechen mit Wirbelgastechnologie
- Flexible Kombinierbarkeit an 2D- und 3D-CNC-Führungseinheiten, wie Brennschneidmaschinen, Roboter und Rohrschneidmaschinen



#### Stromquelle HiFocus 160i PLUS

- Flexible Anpassung des Schneidprozesses an die erforderlichen Bedingungen durch Soft-Switch-Inverter mit Mikroprozessorsteuerung
- Optimale Prozesssteuerung durch sehr schnelle Regelung des Schneidstromes
- Überwachung des Prozessablaufes bei der Brennerkühlung, Zündzeit, Pilotbogenzeit, Kurzschlusszeit bei Brennerzündung, Stromquelle
- Anzeige der Betriebszustände, mit Fehleranzeige durch LED und Display
- Analoge und serielle Schnittstelle zur Adaption an CNC-Steuerung
- Serielle Datenübertragung zur Diagnose am PC
- Stufenlose Einstellung des Schneidstroms von 10 - 160 A und beim Markieren von 4 - 25 A auch mit umschaltbarem Pilotstrom
- Optimales Einstechen durch stufenlose Verzögerungszeit für den Hauptlichtbogen und einstellbaren Stromanstieg
- Einstellbare Stromabsenkung bei Ecken-, Start- und Endsignalen des Führungssystems
- Automatische Anzeige des voreingestellten Schneidstromes

#### Plasmabrenner PerCut 160/170

- Plasma-Maschinenbrenner PerCut 160/170 sorgen durch neues Strahlerzeugungssystems mit Wirbelgas für einen stabilen Hauptschneidbogen
- Hohe Lebensdauer der Verschleißteile durch direkte Flüssigkeitskühlung, Wirbelgas und Zweitgaszündung
- Mit Zwischenschlauchpaketen Erweiterung des Aktionsradius auf 55 m möglich
- Spezialbrenner (Roboterausführung, kurze oder/und abgewinkelte Ausführung) stehen für spezielle Anwendungen zur Verfügung

Unsere Produkte zeichnen sich durch hohe Qualität und Zuverlässigkeit aus. Änderungen bezüglich Technik u./o. Design vorbehalten.  
Es gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Ausgabe 11/08

Kjellberg Finsterwalde Plasma und Maschinen GmbH • D – 03238 Finsterwalde • Leipziger Str. 82  
Tel.: +49 3531 500-0 • Fax: +49 3531 500-227 • E-Mail: plasma@kjellberg.de • Internet: www.kjellberg.de

Art.-Nr. .11.033.702

Plasmaschneidanlage

**HiFocus 160i  
PLUS**

**Optional**

- Einsatz eines **Schnellwechselbrenners PerCut 170** mit Bajonettverschluss für das schnelle Wechseln gleicher oder unterschiedlicher Verschleißteilkombinationen
- Einsatz einer **automatischen Gaskonsole FlowControl** mit Plasmagasventileinheit (PGV) und Plasmagasregeleinheit (PGC) für die automatische Regelung der Gasmengen anhand der Materialgüte und Materialdicke über Datenbanken aus der PGC oder dem Führungssystem



**Technische Daten**

	<b>HiFocus 160i</b>
Netzanschluss	400 V; 3 Ph; 50 Hz
Anschlussleistung	Max. 33 kVA
Netzsicherung, träge	50 A
Leitungsschutzschalter	50A „C“
Schutztart	IP 22
Leerlaufspannung	400 V
Einspanndurchmesser / Maschinenbrenner / Schnellwechselbrenner	PerCut 160 / 44 mm PerCut 170 / 50 mm
Plasmagase	Sauerstoff, Stickstoff, Argon/Wasserstoff
Markergas	Argon
Wirbelgase	Sauerstoff/Stickstoff, Stickstoff, Formiergas 5
Schneidstrom – Plasmaschneiden	10 A bis 160 A stufenlos; 160 A / 100% ED
- Markieren	4 A bis 25A stufenlos; 25 A / 100% ED
Schneidbereich ( materialabhängig)	0,5 mm bis 50 mm
Masse	196 kg
Abmessungen (L x B x H)	960 x 540 x 1050 mm

Unsere Produkte zeichnen sich durch hohe Qualität und Zuverlässigkeit aus. Änderungen bezüglich Technik u./o. Design vorbehalten.  
Es gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

**Ausgabe 11/08**

Kjellberg Finsterwalde Plasma und Maschinen GmbH • D – 03238 Finsterwalde • Leipziger Str. 82  
Tel.: +49 3531 500-0 • Fax: +49 3531 500-227 • E-Mail: plasma@kjellberg.de • Internet: www.kjellberg.de