Kjellberg®
FINSTERWALDE

the FINE FOCUS company

Plasmaschneidanlage

HiFocus 130

Schneiden und Markieren
in HiFocus-Quaität bei minimalen Kosten



Plasmaschneiden
von 0,5 mm bis 40 mm

made in Germany

Die HiFocus-Technologie mit dem PLUS für höchste Ansprüche

Kjellberg Finsterwalde steht für Plasmaschneidtechnik, die höchsten Ansprüchen genügt. Die herausragenden Merkmale der HiFocus^{PLUS}-Technologie sind ausgezeichnete Qualität der Schnittflächen, die nachbearbeitungsfrei für eine Weiterverwendung eingesetzt werden können und minimale Schnittmeterkosten.

Schneidergebnisse mit hoher Präzision

Durch ihre hervorragenden Eigenschaften werden mit der HiFocus 130 beste Schneidergebnisse erzielt. Diese sind gekennzeichnet durch:

- metallisch blanke, laserähnliche Schnittflächen im dünnen und mittleren Blechdickenbereich
- schmale Schnittfugen
- äußerst geringe Rechtwinkligkeitstoleranzen nach DIN EN ISO 9013
- sehr geringe Wärmeeinflusszonen und damit kaum Verzug, auch an dünnen Blechen
- höchste Flexibilität durch einfachen Wechsel von Markieren zum Schneiden beim Einsatz gleicher Verschleißteile

In Verbindung mit den neuen Plasmabrennern PerCut 200 und PerCut 210 bietet die Anlage **vielfältige Möglichkeiten für das Schneiden** von Baustählen, legierten Stählen, Aluminium und anderen elektrisch leitfähigen Werkstoffen von 0,5 mm bis maximal 40 mm Blechstärke. Sie erfüllt die Anforderungen des Metall- und Maschinenbaus, der Fahrzeugtechnik, des Behälterbaus sowie vieler anderer Bereiche.



PerCut 200



Verschleißteilsatz



PerCut 210M

Einsatzbereiche



Optimale Gasmischungen

Die HiFocus 130 ist mit manueller Gaskonsole als auch mit der automatischen Gaskonsole **FlowControl** erhältlich. Sie ermöglicht es Schneidwerte von vorgefertigten Datenbanken aufzurufen und gegebenenfalls zu modifizieren.



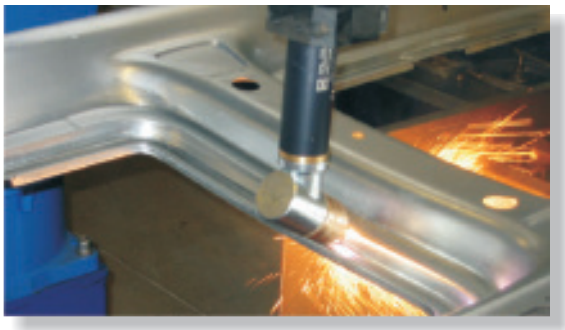
FlowControl

Prozessstabilität und Zuverlässigkeit im automatisierten Betrieb

Vielfältigste Einsatzmöglichkeiten im

- Metallzuschnittbetrieb
- Schiffbau
- Nutzfahrzeugbau





- Anlagen- und Behälterbau
- Rohrleitungsbau
- Automobilindustrie

Neueste Brennertechnik

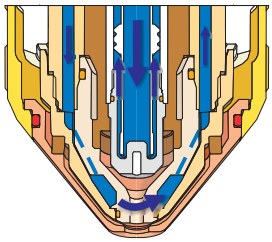
Die HiFocus 130 ist mit dem Plasmabrenner PerCut 200/210 ausgerüstet. Dieser zeichnet sich im Gegensatz zum Vorgänger PerCut 160/170 durch verstärkte Einschnürung des Plasmabogens, Verwendung kleinerer Düsendurchmesser, Erhöhung der Gasrotation und eine effektivere Flüssigkeitskühlung aus.

Der PerCut 200 ist für Standardanwendungen ebenso wie für hochpräzise Fasenschnitte geeignet. Das Schnellwechselsystem des PerCut 210 ermöglicht das schnelle und komfortable Bestücken des Kopfes.

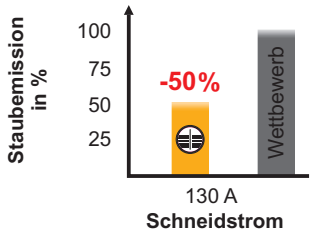
In Verbindung mit den neuen Plasmabrennern PerCut 200/210 ergeben sich zahlreiche Vorzüge:

- Höhere Schneidgeschwindigkeiten reduzieren die Schnittmeterkosten
- Hohe Lebensdauer der Verschleißteile schont Ressourcen
- Schmalere Schnittfuge und somit weniger Emissionen und Abfall
- Bedeutend geringerer Gasverbrauch als der Wettbewerb durch effektivere Flüssigkeitskühlung der Verschleißteile
- Durch weniger Gasverbrauch vergleichsweise geringer Geräuschpegel
- Geringere Verschleißteilvielfalt
- Fasenschneiden bis 50 Grad mit Standardverschleißteilen
- Schneiden und Markieren mit den gleichen Verschleißteilen

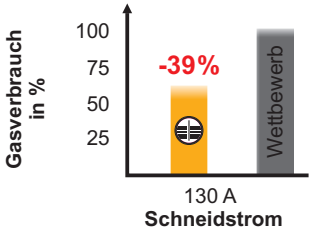
Effektive Flüssigkeitskühlung



Staubemission



Gasverbrauch



Technische Daten

Stromquelle	HiFocus 130
Netzanschluß[1)]	3x 400 V, 50 Hz
Anschlußleistung	32 kVA
Anschlußquerschnitt, Cu	4 x 10 mm^2
Absicherung	T50A
Schneidstrom	20-130 A (100 % ED)
Markierstrom	16 A
Leerlaufspannung	400 V
Zündung	Hochspannung
Schutzart	IP 22
Isolationsklasse	F
Abmessungen (H x B x T)	1050 x 540 x 960 mm
Masse	251 kg

1) andere Spannungen und Frequenzen auf Anfrage

Plasmabrenner	PerCut 200/210
Standardausführung Schnellwechselsystem	PerCut 200 PerCut 210
max. Schneidstrom	200 A
Einschaltdauer	100 %
Einspanndurchmesser	50,8 mm
max. Schneidbereich	60 mm (200 A)
mit HiFocus 130	40 mm (130 A)
Kühlung	Kühlmittel „Kjellfrost“
Plasmagase	O_2, Ar/H_2, N_2
Markiergas	Ar
Wirbelgase	O_2, N_2, Air, F5*

*) Formiergas F5 (95% N_2, 5% H_2)

Auszug aus den Schneiddaten [1)]

Material-dicke (mm)	unlegierte Stähle		legierte Stähle		Aluminium	
	Schneidstrom (A)	Schneid-geschw. (mm/min)	Schneidstrom (A)	Schneid-geschw. (mm/min)	Schneidstrom (A)	Schneid-geschw. (mm/min)
1	20	5500	60	6000	35	3800
2	35	2800	80	5000	35	2800
3	35	2500	80	3500	35	2400
4	60	5000	80	3200	50	1500
5	60	4000	130	2300	50	1400
6	90	4000	130	1900	50	1300
8	90	3000	130	1300	130	2000
10	130	3800	130	1100	130	1500
12	130	2800	130	950	130	1400
15	130	2500	130	750	130	1100
20	130	1600	130	550	130	800
25	130	900			130	600
30	130	700				

1) Die angegebenen Schneidgeschwindigkeiten sind abhängig von Materialgüte, Gasparametern, Führungssystem sowie Verschleißteilen. Entsprechend den Qualitätsanforderungen seiner Schneidaufgabe hat der Anwender die Möglichkeit, die Schneidgeschwindigkeit zu verändern.

Die Plasmaschneidanlagen besitzen die CE-Konformität und entsprechen den gültigen Richtlinien und Vorschriften der Europäischen Union. Sie sind entwickelt und gefertigt auf der Grundlage der Norm: EN 60974 (VDE 0544). Alle Kjellberg-Plasmaschneidanlagen besitzen das S-Zeichen und sind in Arbeitsstätten mit erhöhter elektrischer Gefährdung einsetzbar.
Die Fertigung erfolgt nach DIN EN ISO 9001. Die hauseigene Qualitätssicherung erfolgt in Form einer Stückprüfung mit schneidtechnischem Leistungsnachweis und erzeugnisbezogenem Prüfprotokoll.

Unsere Erzeugnisse zeichnen sich durch hohe Qualität und Zuverlässigkeit aus. Aus technischen Gründen bedingte Änderungen in der Serienfertigung behalten wir uns vor. Aus diesem Prospekt können daher keine Ansprüche, gleich welcher Art, abgeleitet werden.

11-02-02

Kjellberg® FINSTERWALDE
Kjellberg Finsterwalde Plasma und Maschinen GmbH
Germany D - 03238 Finsterwalde Leipziger Str. 82
Tel.: +49 3531 500-0 Fax: +49 3531 500-227
E-Mail: plasma@kjellberg.de
Internet: www.kjellberg.de

Kjellberg FINSTERWALDE, FINEFOCUS, , YellowXLife, XL, HiFocus, PGC und GreenLine sind Markenzeichen der Kjellberg Stiftung/Kjellberg Finsterwalde und können in Deutschland und/oder anderen Ländern registriert sein.

Copyright © 2011
Kjellberg Finsterwalde Plasma und Maschinen GmbH
Alle Rechte vorbehalten.